

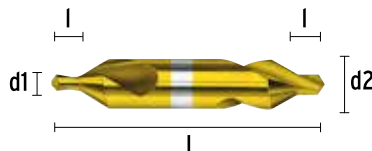
1188

HSS DIN 333 A



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	● 30-40	● 12-16					● 30-35	○ 20-30		● 20-30	● 35-40		○ 10-15					
Ø2	0,05-0,07	0,04-0,05					0,10-0,12	0,08-0,10		0,10-0,14	0,06-0,10		0,12-0,14					
Ø5	0,07-0,10	0,05-0,07					0,12-0,14	0,10-0,12		0,12-0,22	0,08-0,12		0,20-0,22					
Ø10	0,12-0,16	0,10-0,12					0,20-0,22	0,16-0,18		0,20-0,30	0,14-0,20		0,28-0,30					
Ø15	0,16-0,20	0,14-0,16					0,28-0,30	0,22-0,24		0,28-0,36	0,18-0,28		0,34-0,36					
Ø20	0,20-0,26	0,18-0,20					0,34-0,36	0,26-0,28		0,34-0,40	0,24-0,34		0,36-0,40					

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



d1 mm	d2 mm	L mm	l mm	
1,00	3,15	31,50	1,60	1
1,25	3,15	33,50	1,90	1
1,60	4,00	37,50	2,40	1
2,00	5,00	42,00	2,90	1
2,50	6,30	47,00	3,60	1
3,15	8,00	52,00	4,40	1

d1 mm	d2 mm	L mm	l mm	
4,00	10,00	59,00	5,60	1
5,00	12,50	66,00	6,90	1
6,30	16,00	74,00	8,60	1
10,00	25,00	100,00	31,50	1
12,00	31,50	125,00	33,50	1